

Product data sheet

GENERAL INFORMATION

Product: Pestle for porcelain mortar Premium Line

Description: Made of upper grade porcelain

SPECIFICATIONS

Reference	pcs/ box	l (mm)	type
PESK-093-001	1	93	for MORK-060-001 and MORK-100-001
PESK-114-001	1	114	for MORK-150-001
PESK-130-001	1	130	for MORK-275-001
PESK-157-001	1	157	for MORK-550-001
PESK-180-001	1	180	for MORK-900-001
PESK-194-001	1	194	for MORK-1K5-001
PESK-222-001	1	222	for MORK-2K0-001
PESK-262-001	1	262	for MORK-4K2-001

PACKING

Type: Carboard box

Label:

labbox	PESK-093-001
	Pestle, porcelain Premium Line, 93 mm
	Mano de porcelana Premium Line, 93 mm
	Pilon en porcelaine Premium Line, 93 mm
	Batch n°.: xxxx



MATERIAL

Porcelain

Thermal Shock Resistance:

Average coefficient of expansion from 20 C to 200 C is 3.56×10^{-6} , gradually increasing to 4.69×10^{-6} at 1000 C. Experience has indicated suitability of particular shapes for specific uses. It remains the responsibility of the user to determine the suitability for his use. To prevent thermal stress cracks on porcelain ware, labbox strongly recommends a heating/cooling rate not to exceed 200 C/hour.

The thermal shock resistance of laboratory porcelain depends on various factors such as the correct correlation of the coefficient of expansion of porcelain body and glaze, the elasticity of glaze, etc.

The Glaze:

No softening occurs up to 1000 C, and it is extremely white.

Resistance to Chemical Action:

The resistance to acids and alkalis is excellent, except for hydrofluoric acid.

Prolonging labware life:

Follow gradual heating and cooling rates.

- Use an oven or hot plate as an intermediate step when quicker heating/cooling rates are required.
- Gradually increase flame intensity when using a gas burner.
- Avoid contact of heated ware with a cold surface.
- Carefully inspect your labware prior to each use.
- Do not use any product that appears defective.

Ficha técnica de producto

INFORMACIÓN GENERAL

Producto: Mano para mortero de porcelana Premium Line

Descripción: Fabricado en porcelana de calidad superior

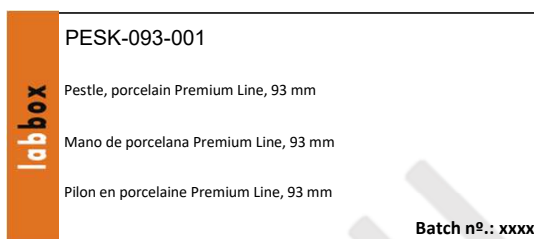
ESPECIFICACIONES

Referencia	uds/ caja	l (mm)	tipo
PESK-093-001	1	93	para MORK-060-001 y MORK-100-001
PESK-114-001	1	114	para MORK-150-001
PESK-130-001	1	130	para MORK-275-001
PESK-157-001	1	157	para MORK-550-001
PESK-180-001	1	180	para MORK-900-001
PESK-194-001	1	194	para MORK-1K5-001
PESK-222-001	1	222	para MORK-2K0-001
PESK-262-001	1	262	para MORK-4K2-001

EMBALAJE

Tipo: Caja de cartón o plástico

Etiqueta:



MATERIAL

Porcelana

Resistencia al choque térmico:

El coeficiente de dilatación medio desde 20 °C a 200 °C es 3.56 x 10⁻⁵, aumentando gradualmente a 4.69 x 10⁻⁵ a 1000 °C.

La experiencia ha demostrado que para usos específicos se requiere de determinados modelos en particular. Queda bajo la responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cada modelo para su uso. Para evitar fisuras por tensión térmica sobre la porcelana, labbox recomienda que la velocidad de calentamiento / enfriamiento no supere los 200°C / hora.

La resistencia al choque térmico de la porcelana usada en el laboratorio depende de varios factores tales como la correcta correlación del coeficiente de expansión del cuerpo de porcelana y del esmalte, la elasticidad del esmalte, etc.

El esmaltado:

El reblandecimiento no se produce hasta los 1000°C, y es extremadamente blanco.

Resistencia a la acción química:

La resistencia a los ácidos y álcalis es excelente, a excepción del ácido fluorhídrico.

Prolongación de la vida útil del material:

Utilice velocidades de calentamiento y enfriamiento graduales.

- Utilice un horno o una placa calefactora como paso intermedio cuando se requieren velocidades de calentamiento / enfriamiento rápido.

- Si usa un mechero bunsen, aumente la intensidad de la llama gradualmente.

- Evitar el contacto del material caliente con una superficie fría.

- Inspeccione cuidadosamente el material de laboratorio antes de cada uso.

- No utilice ningún producto que parezca defectuoso.

Ficha técnica de producto

INFORMACIÓN GENERAL

Producto: Mano para mortero de porcelana Premium Line

Descripción: Fabricado en porcelana de calidad superior

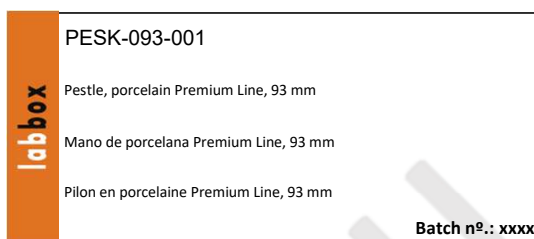
ESPECIFICACIONES

Referencia	uds/ caja	l (mm)	tipo
PESK-093-001	1	93	para MORK-060-001 y MORK-100-001
PESK-114-001	1	114	para MORK-150-001
PESK-130-001	1	130	para MORK-275-001
PESK-157-001	1	157	para MORK-550-001
PESK-180-001	1	180	para MORK-900-001
PESK-194-001	1	194	para MORK-1K5-001
PESK-222-001	1	222	para MORK-2K0-001
PESK-262-001	1	262	para MORK-4K2-001

EMBALAJE

Tipo: Caja de cartón o plástico

Etiqueta:



MATERIAL

Porcelana

Resistencia al choque térmico:

El coeficiente de dilatación medio desde 20 °C a 200 °C es 3.56 x 10⁻⁵, aumentando gradualmente a 4.69 x 10⁻⁵ a 1000 °C.

La experiencia ha demostrado que para usos específicos se requiere de determinados modelos en particular. Queda bajo la responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cada modelo para su uso. Para evitar fisuras por tensión térmica sobre la porcelana, labbox recomienda que la velocidad de calentamiento / enfriamiento no supere los 200°C / hora.

La resistencia al choque térmico de la porcelana usada en el laboratorio depende de varios factores tales como la correcta correlación del coeficiente de expansión del cuerpo de porcelana y del esmalte, la elasticidad del esmalte, etc.

El esmaltado:

El reblandecimiento no se produce hasta los 1000°C, y es extremadamente blanco.

Resistencia a la acción química:

La resistencia a los ácidos y álcalis es excelente, a excepción del ácido fluorhídrico.

Prolongación de la vida útil del material:

Utilice velocidades de calentamiento y enfriamiento graduales.

- Utilice un horno o una placa calefactora como paso intermedio cuando se requieren velocidades de calentamiento / enfriamiento rápido.

- Si usa un mechero bunsen, aumente la intensidad de la llama gradualmente.

- Evitar el contacto del material caliente con una superficie fría.

- Inspeccione cuidadosamente el material de laboratorio antes de cada uso.

- No utilice ningún producto que parezca defectuoso.